



**ORDINE
ASSISTENTI
SOCIALI**
Consiglio Nazionale

**ORDINE ASSISTENTI SOCIALI
REGIONE CAMPANIA**

26 APR 2006

Prot. N°

1255

Roma, 20 aprile 2006

Prot. n. 00907 / 06

Ordine degli Assistenti sociali
della Regione Campania
Corso Umberto I, 34
80138 NAPOLI - NA

Oggetto: contributo annuale a carico degli iscritti per il funzionamento del Consiglio Nazionale per l'anno 2006.

Il Consiglio Nazionale, in continuità con i criteri adottati in precedenza (per l'anno 2005 con la delibera n. 141/04), ha provveduto, con delibera n. 002 del 13 gennaio 2006, approvata dal Ministero della Giustizia con Decreto 2 marzo 2006 - le cui copie si allegano alla presente - a determinare i criteri per il calcolo del contributo annuale a carico degli iscritti per il funzionamento del Consiglio Nazionale per l'anno 2006.

In base a questi ultimi e ai dati comunicati da codesto Ordine regionale circa il numero degli iscritti e la quota relativa alla sezione B, è stato calcolato che l'entità del contributo di cui all'oggetto risulta essere pari ad € 72.736,00.

Si ricorda che il versamento della prima rata di anticipo del 50%, pari ad € 36.368,00 dovrà essere effettuato entro e non oltre il 31 maggio 2006; quello della seconda rata a saldo, del medesimo importo, dovrà essere invece effettuato entro il prossimo 30 settembre 2006, come stabilito nella predetta delibera.

Si evidenzia inoltre che l'Ordine regionale in indirizzo, alla data odierna, non risulta aver ancora trasferito al Consiglio Nazionale il saldo del contributo 2005 per un ammontare di € 34.004,00. Nel caso, nel frattempo, si fosse provveduto a regolare tale importo, si prega di far pervenire al Consiglio Nazionale una breve comunicazione con la data del pagamento.

Si allega infine, la scheda contabile relativa al contributo 2005 e 2006.

Cordiali saluti.

Il Tesoriere
Silvana Mordegia



Il Presidente
Fiorella Cava

4 allegati